



KOMPAKTMASCHINEN MIT GROSSER LEISTUNG



SANDYA UNO RCS

Für den perfekten
Feinschliff



SANDYA UNO RCS

HOHE LEISTUNGSFÄHIGKEIT FÜR PERFEKTEN FEINSCHLIFF

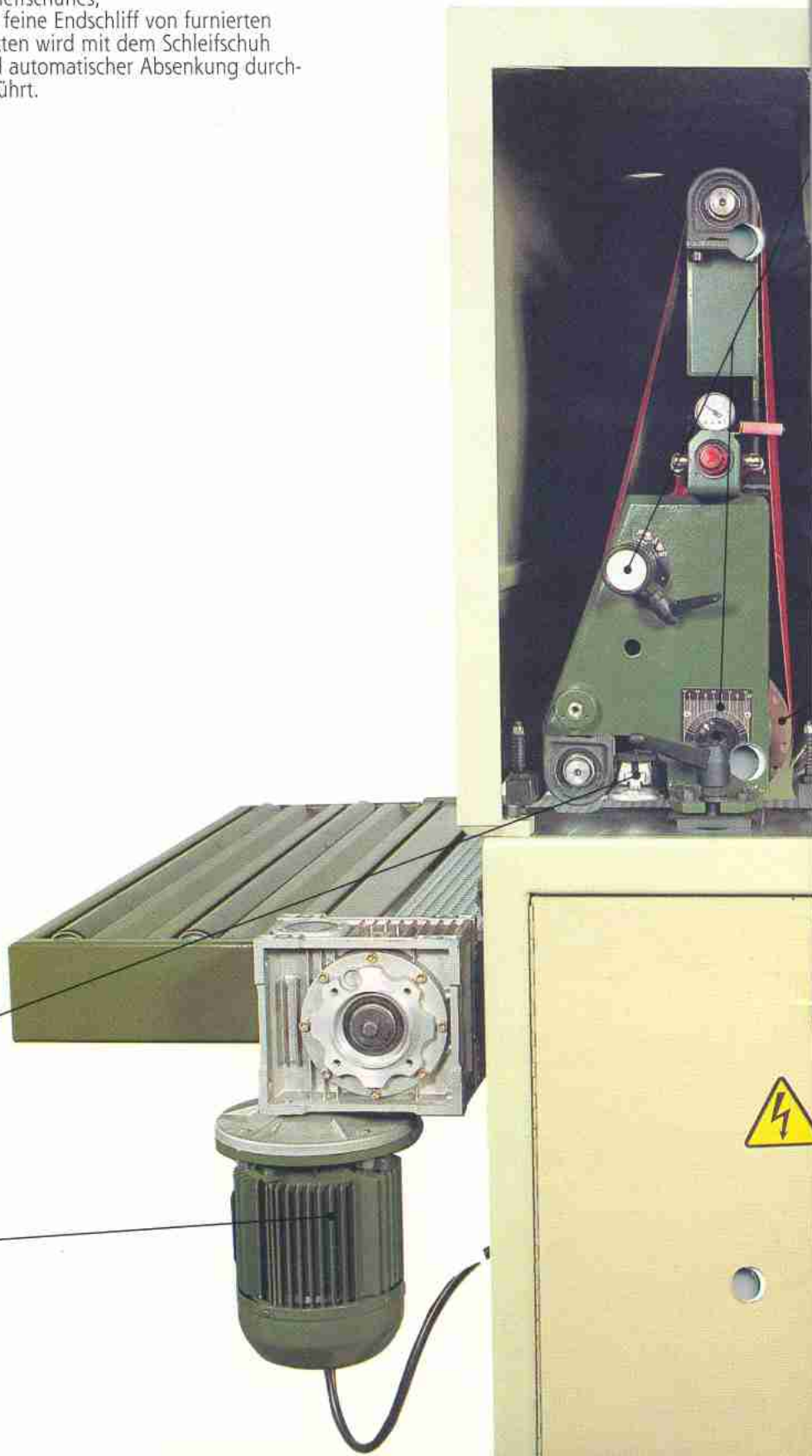
Die Maschine verfügt über 2 Kontaktwalzen und 1 Schleifschuh, es können somit mehrere Bearbeitungen ausgeführt werden:

- Kalibrieren von Massivholz, Roh-Spanplatten, M.D.F. und ähnlichen Plattenwerkstoffen. Es wird ein ausgezeichneter Endschliff bei gleichzeitig hoher Spanabnahme durch den Einsatz von zwei Kontaktwalzen erreicht;
- Gleichzeitiges Vor- und Feinschleifen von Massivholz mit Hilfe der beiden Kontaktwalzen und gleichzeitigem Einsatz des harten Schleifschuhes für eine einwandfreie Oberfläche;
- der gleichzeitige Vor- und Feinschliff von furnierten Platten erfolgt durch den Einsatz der Kontaktwalze und dem automatischen Einsatz des halbhartem

- Schleifschuhes; der feine Endschliff von furnierten Platten wird mit dem Schleifschuh und automatischer Absenkung durchgeführt.

Schleifschuh mit Gummi
und hartem Filz

2- Stufiger
Teppichvorschubtriebemotor



Höhenregulierung der Kontaktwalze
und des Schleifschuhes
unabhängig voneinander

Not/Aus-Schalter für Schleifbänder
belt protection

Je eine Absaughaube für
jedes Schleifaggregat

Schräggerippte Kontaktgummiwalze

Schräggerippte Stahlkontaktwalze

Gummibeschichtete Druckwalze
und flexibler Stahldruckschuh

2 gummibeschichtete Druckwalzen

Abschliessbarer Hauptschalter

Handrad für Tischhöhenverstellung

Motorischer Tischhub





STAHLKONTAKTWALZE

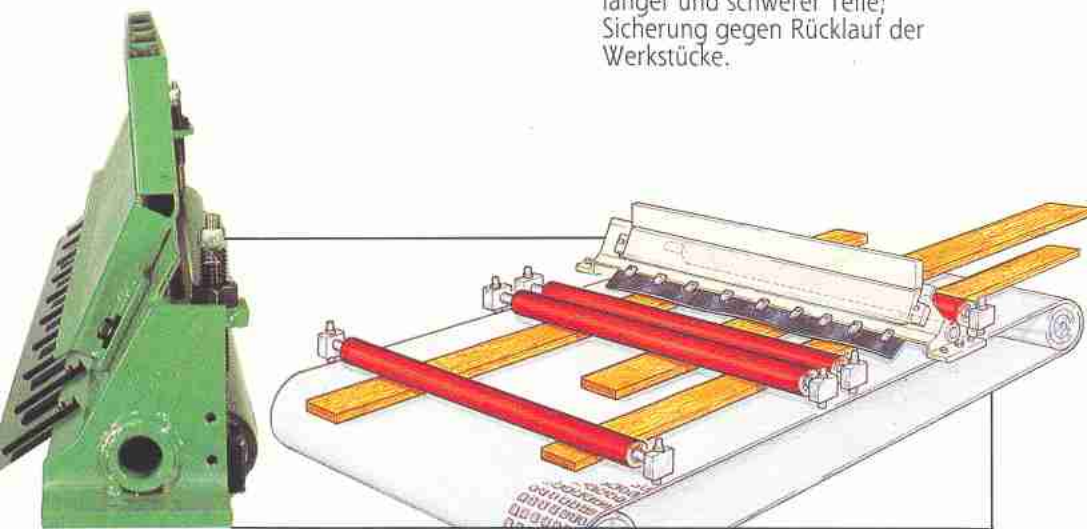
Die Kalibrier- und Feinschliffautomaten UNO sind mit einer schrägverrippten Stahlkontaktwalze ausgerüstet, die die Lösung der Staubrückstände fördert und das Schleifband abkühlt. Im Vergleich zu den gummibeschichteten Kontaktwalzen von 85-90 SH ergeben sich folgende Vorteile:

die Stahlwalze garantiert eine perfekte Oberfläche auch bei unregelmässigen Maserungen und verschiedenen Holzarten; mit gleicher Motorleistung werden höhere Spanabnahmen erreicht; keine Gefahr der Unwucht bei späterer Abnutzung.

VIELE LEISTUNGSFÄHIGE AUSSTATTUNGEN

FLEXIBLER STAHLDRUCKSCHUH UND GUMMIBESCHICHTETE DRUCKWALZE

Im Vergleich zu den herkömmlichen Druckwalzen aus Stahl hat dieses System grosse Vorteile: kleine Werkstücke, auch mehr als eines, sicher zu führen; mehr Wirkungsgrad beim Vorschub langer und schwerer Teile; Sicherung gegen Rücklauf der Werkstücke.



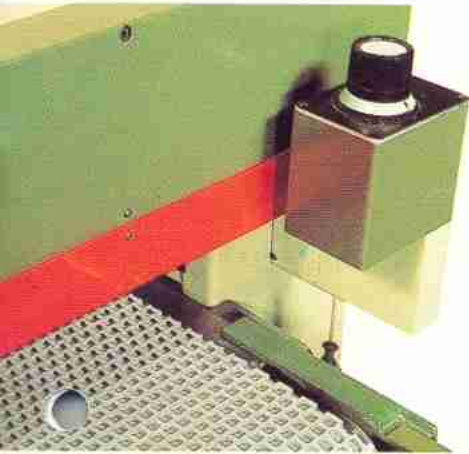
SERIENMÄSSIGE GRUNDAUSSTATTUNG

SANDYA UNO CS / Kombiaggregat mit schräggerippter Stahlkontaktwalze und Schleifschuh mit hartem Filz manuell höhenverstellbar / Motorischer Tischhub
2 Teppichvorschubgeschwindigkeiten / Gummibeschichtete Walzen / Flexibler Stahldruckschuh im Einlauf Sterndreieckanlauf auf Hauptmotor / Amperemeter auf Hauptmotor / Automatische Bremsen für sofortiges Anhalten der Aggregate

SANDYA UNO RR / Aggregat mit schräggerippter Stahlkontaktwalze / Aggregat mit schräggerippter gummibeschichteter Kontaktwalze 45 SH / Motorischer Tischhub / 2 Teppichvorschubgeschwindigkeiten / Gummibeschichtete Walzen / Flexibler Stahldruckschuh im Einlauf / Sterndreieckanlauf auf Hauptmotor / Amperemeter auf Hauptmotor / Automatische Bremsen für sofortiges Anhalten der Aggregate

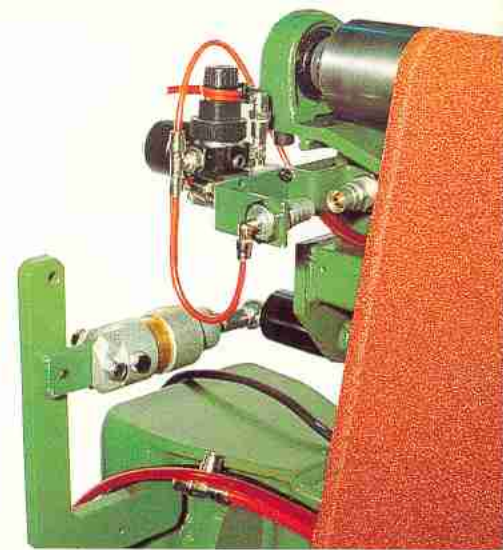
SANDYA UNO RCS / Aggregat mit schräggerippter Stahlkontaktwalze / Kombiaggregat mit gummibeschichteter schräggerippter Kontaktwalze 45 SH und Schleifschuh mit hartem Filz manuell höhenverstellbar / Motorischer Tischhub
2 Teppichvorschubgeschwindigkeiten / Gummibeschichtete Walzen / Flexibler Stahldruckschuh im Einlauf / Sterndreieckanlauf auf Hauptmotor / Amperemeter auf Hauptmotor / Automatische Bremsen für sofortiges Anhalten der Aggregate

HAUPTSÄCHLICHE SONDERZUBHÖRE



AUTOMATISCHE TISCHPOSITIONIERUNG

Eine elektromechanische Vorrichtung erlaubt unter Abtasten des Werkstückes die Einstellung der Werkstückstärke. Somit wird eine gleichmäßige Bearbeitung erreicht und Fehlerquellen bei der Masseingabe verhindert.

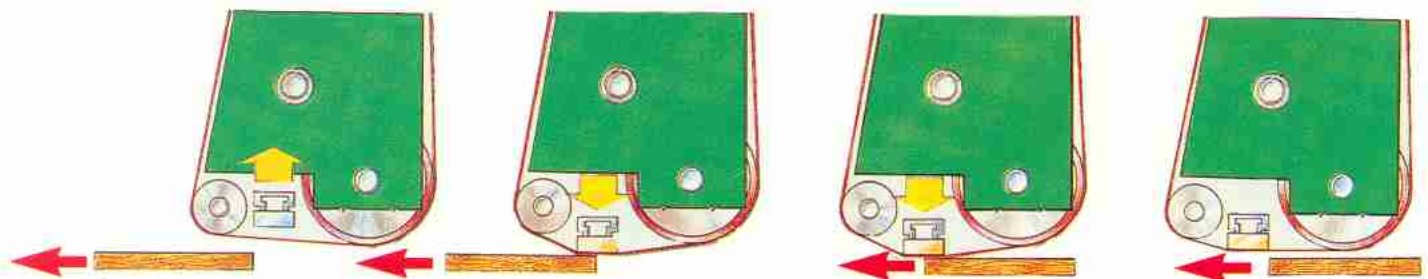


PNEUMATISCHE SCHLEIFBANDOSZILLIERUNG

Ein präzise geführter Luftstrahl steuert ein Mikroventil an, das über ein Kraftventil den Zylinder für die Bandoszillierung aktiviert. Dadurch verringert sich beträchtlich der Druckluftverbrauch von allgemeinüblichen 100 nl in der Minute auf 20 nl in der Minute pro Aggregat.

AUTOMATISCHER SCHLEIFSCHUHEINSATZ

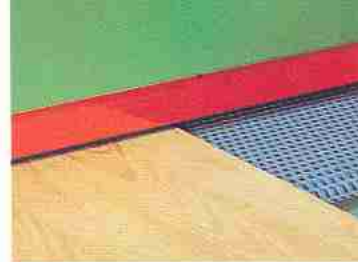
Beim Schleifen furnierter Platten mit der höheren Vorschubgeschwindigkeit wird durch automatisches Absenken des Schleifschuhes am Plattenbeginn und Anheben am Plattenende das Rundscharfen der Kanten vermieden. Die Höhe der Spanabnahme durch den Schleifschuh wird durch einen praktischen Drehknopf eingestellt.



HAUPTSÄCHLICHES SONDERZUBEHÖR

Pneumatische Schleifbandoszillation / Vorderer und hinterer Rollentisch / Automatische Tischpositionierung / Schleifschuh mit hartem Filz (für Ausf. CS und RCS) / Automatische Schleifschuhabsenkung mit zweiter Teppichvorschubgeschwindigkeit synchronisiert (für Ausf. CS und RCS) / Motorleistung Hauptmotor bis 15 PS (für Ausf. CS und RR) und bis 25 PS (für Ausf. RCS) / Gebläsebaudreinigung oszillierend / Hauptmotor mit 2 Geschwindigkeiten

SICHERHEIT UND SAUBERE UMWELT



Die Kalibrier- und Feinschliffautomaten SANDYA UNO werden, wie alle von SCM hergestellten Maschinen strengen Prüfungen und Tests hinsichtlich der Standards und Leistungsqualität unterworfen, bevor sie auf dem Markt eingeführt werden. Die Modelle UNO sind mit Sicherheits- und Schutzeinrichtungen für gefahrloses Arbeiten ausgestattet.

NOT/AUS-SCHALTER FÜR SCHLEIFBÄNDER

Bremst den Schleifbandantrieb beim seitlichen Ablaufen oder Bandriss.

UNFALLVERHÜTUNGSSCHUTZ

Ein bewegliches Schutzblech mit Mikroschalter verhindert das Einziehen der Hände des Maschinenführers.

HINTERER NOT/AUS-PILZKOPFSCHALTER

Die Maschine wird sofort auch an dem Werkstückauslauf ausgeschaltet.

ABSCHLIESSBARER HAUPTSCHALTER

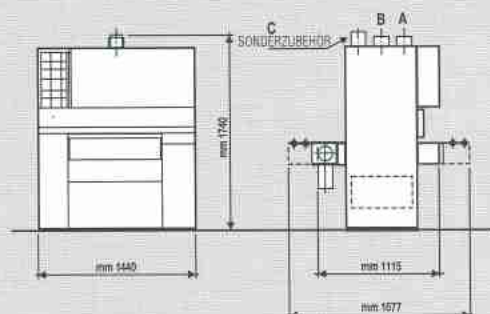
Diese Vorrichtung verhindert die unbefugte Benutzung der Maschine und den Zugang zu Maschinenteilen die unter Strom stehen.

TECHNISCHE DATEN

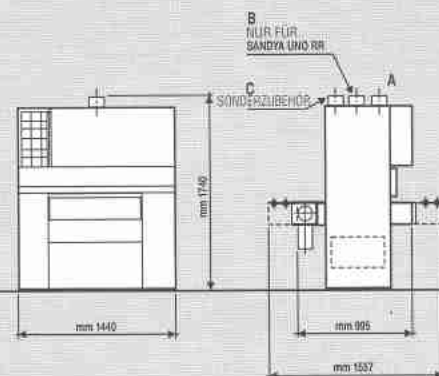
		CS	RR	RCS
Arbeitsbreite	mm	920	920	920
Arbeitshöhe	mm	3-160	3-160	3-160
Schleifbandabmessungen	mm	930x1525	930x1525	930x1525
Schleifbandgeschwindigkeit	m/sek.	16	16	16
Teppichvorschubgeschwindigkeit	m/min.	4,5/9	4,5/9	4,5/9
Motorleistung Hauptmotor	PS	5,5 (4)	7,5 (5,5)	10 (7,5)
Motorleistung Vorschubmotor	PS	0,4/0,7(0,3/0,55)	0,4/0,7(0,3/0,55)	0,4/0,7(0,3/0,55)
Betriebsluftdruck	ATM	6	6	6
Druckluftverbrauch	NI/min.	100	200	200
Abgesaugte Luftmenge	m ³ /Std.	1500	3000	3000
Absaughaube Durchmesser	mm.	160 (N° 1)	160 (N° 2)	160 (N° 2)
Nettogewicht	kg.	730	840	1050
Bruttogewicht	kg.	840	950	1175
Abmessungen seem. Verpackung	mm.	1520x1120x1810	1520x1120x1810	1560x1280x1920

ABMESSUNGEN

SANDYA UNO RCS



SANDYA UNO RR - SANDYA UNO CS



ABSAUGHAUBE

A	ø mm. 160
B	ø mm. 160
C	ø mm. 115