



Rulliera di posizionamento manuale e/o pneumatico che può essere applicata a qualunque tipo di troncatrice monotesta (per alluminio, ferro e legno). La caratteristica di lavoro del QUOTA è quella di eliminare le perdite di tempo comunemente impiegate per posizionare la battuta di riscontro.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Struttura in estruso di alluminio e lamiera stampata
- Rulli in PVC

Fornita in 4 versioni.

Posizionamento manuale della battuta. Blocco manuale.

Posizionamento manuale della battuta con l'azionamento di un volantino. Blocco pneumatico. Trasmissione del movimento alla battuta per mezzo di cinghia in acciaio brevettata. Lettura quota di posizionamento della battuta su nastro millimetrato ingrandito, nel punto di lettura, da apposita lente.

Posizionamento manuale della battuta con l'azionamento di un volantino. Blocco pneumatico. Trasmissione del movimento alla battuta per mezzo di cinghia in acciaio brevettata. Lettura quota di posizionamento della battuta su visualizzatore.

Battuta di riscontro azionata elettronicamente.

Motore a corrente continua gestito da scheda elettronica con azionamento integrato in grado di effettuare posizionamenti alla velocità di 50 misure al minuto. Equipaggiato con elaboratore che permette un sistema di visualizzazione con display alfa-numerico retro illuminato. 50 spessori di profilo memorizzabili e richiamabili per compensare le differenze di taglio a 45°. Funzione di calcolatrice in ogni momento dell'esercizio. Possibilità di eseguire posizionamenti sottraendo, sommando o dividendo dei valori alla quota impostata. Memorizzazione di 50 tipologie a 2 variabili (H-L) e memorizzazione di 99 formule di taglio. Introduzione da tastiera di una lista di 50 righe con esecuzione in sequenza premendo un tasto.

Load roller-unit for the manual and/or pneumatic positioning, which fits whatever cutting off-machine for aluminium, iron or wood.

Thanks to the QUOTA working-features you can avoid the wasting of time due to the positioning of the stop-ledge.

TECHNICAL FEATURES

- Structure in aluminium extruded bar and stamped plate
- PVC-rolls

It is supplied in 4 versions.

Manual positioning of the stop-ledge. Clamp lever.

Electronically-operated stop-ledge. Direct current-motor operated by electronic-badge, able to position at the speed of 50 measures per minute. Equipped with a processor, which allows to read all the data on an alpha-numeric back-lighted display. Storage of 50 profile-thicknesses and possibility of calling them back to compensate the 45° cutting-differences. Possibility of using the calculator-function in every working-time. Possibility to make positionings subtracting, dividing or adding values to the set out measure. Storing of 50 kinds of frames with 2 variables (H-L) and of 99 cutting-formulas. Key input of a 50 line cutting-list to be executed in running sequence, pushing a button.

Rouleaux de positionnement manuels et/ou automatiques applicables à toutes les tronçonneuses monotête (pour aluminium, fer, PVC, bois).

La particularité des QUOTA est d'éliminer les temps morts causés par le positionnement de la butée.

- CARACTERISTIQUES TECHNIQUES**
- Structure en extrudé d'aluminium et tôle façonnée
 - Rouleaux en PVC

Ils sont fournis en 4 versions.

Positionnement manuel de la butée. Bloc manuel.

Positionnement manuel de la butée à l'aide d'un volant. Bloc pneumatique. Transmission du mouvement de la butée par une courroie en acier brevetée. Lecture de la cote de positionnement de la butée sur ruban millimétré, grossi par une loupe.

Manual positioning of the stop-ledge through handwheel. Pneumatic clamp lever. Moving of the stop-ledge through a patented steel-belt. Reading of the stop-ledge measure on a measuring-tape through a gauge, magnified by a lens.

Manual positioning of the stop-ledge through handwheel. Pneumatic clamp lever. Moving of the stop-ledge through a patented steel-belt. Reading of the stop-ledge measure on a measuring-tape through a special display.

Positionnement manuel de la butée à l'aide d'un volant. Bloc pneumatique. Transmission du mouvement de la butée par une courroie en acier brevetée. Lecture cote de positionnement de la butée sur visualisateur digital.

Butée actionnée électroniquement. Moteur à courant continu commandé par une carte électronique avec un actionnement moteur intégré capable d'effectuer un positionnement à la vitesse de 50 mesures par minute.

Equipé par un système de visualisation avec affichage alfanumérique anti contre-jour capable de fournir des messages qui facilitent l'usage de l'appareil électronique. 50 épaisseurs de profils mémorisables afin de compenser les différences de coupes à 45°.

Pendant n'importe quel moment du travail on peut appeler la fonction de calculatrice. On peut exécuter des positionnements en soustrayant, ajoutant ou divisant des valeurs à la cote insérée. Mémorisation de 50 typologies à 2 variables (H et L) et mémorisation de 99 formules de coupes. Introduction par le clavier d'une liste de coupe de 50 lignes, exécution séquentielle en appuyant sur une touche.

Manuell-positionierbare Rollenbahnen und/oder automatisch geeignet für alle Einkopfsägen (für Aluminium, Stahl, PVC Holz). Die Besonderheit der Quota ist die Vermeidung des Zeitverlusts bei der Anschlagpositionierung.

TECHNISCHE DATEN

- Struktur: aus gezogenen Aluminium-Profilen und formgepressten Bleche
- Rollen: aus PVC

Sie werden in 4 Ausführungen geliefert.

Maßeinstellung mit einem manuell-verstellbarem Längenanschlag.

Maßeinstellung des Längenanschlages über Handkurbel. Pneumatischer Längenanschlag. Anschlagverstellung über einem bewerteten Flachstahlriemen. Maßablesung des Anschlages über Maßband mit Lupe-Vergrößerung.

Maßeinstellung des Längenanschlages über Handkurbel. Pneumatischer Längenanschlag. Anschlagverstellung über einen bewerteten Flachstahlriemen. Maßablesung über Digitalanzeige.

Automatische Positionierung des Längenanschlages mit einem Gleichstrommotor und eigenbauter Steuerplatine die eine Positionier - Geschwindigkeit von 50 schnittmaße pro minut ermöglicht.

Ausgerüstet mit einer Alfanumerische Digitalanzeige mit Datenspeicher damit alle Daten bedienerfreundlich übergeben werden. 50 Profilstärken können gespeichert werden, damit sie bei den 45° Schnitten berücksichtigt werden. Beliebig können zu jeder Zeit die Rechenfunktionen abgerufen werden. Die Positionierung kann erfolgen indem man zu dem bereits eingegebenen Maß, zusätzlich noch Additions-Abzugs oder dividierte Werte eingibt. Speicherung von 50 Fensterarten mit 2 Variablen (H-L) (Rahmen-Flügel) und Speicherung von 99 Schnittformen. Eingabe einer 50 Zeilen Stückliste über Tastatur, der Ablauf erfolgt fortlaufen über Tastendruck.

Via de rodillos de posicionamiento y/o neumático que puede aplicarse a cualquier tipo de cortadora monocabeza (para aluminio, hierro y madera). La característica de trabajo de Quota es la de eliminar las pérdidas de tiempo que normalmente se verifican cuando se posiciona el tope.

CARACTERISTICAS TÉCNICAS

- Estructura de aluminio extruso y chapa estampada
- Rodillos de PVC

Se suministra en 4 versiones.

Posicionamiento manual del tope. Bloqueo manual.

Posicionamiento manual del tope accionando un volante. Bloqueo neumático. Transmisión del movimiento al tope por medio de cinta de acero patentada. Lectura de la cota de posicionamiento del tope en cinta milimétrica con punto de lectura ampliado por una lente.

Posicionamiento manual del tope accionando un volante. Bloqueo neumático. Transmisión del movimiento al tope por medio de cinta de acero patentada. Lectura de la cota de posicionamiento del tope con visualizador.



QUOTA VX

Tope accionado eléctricamente. Motor de corriente continua gestionado por placa electrónica con accionamiento integrado capaz de realizar posicionamientos a una velocidad de 50 medidas por minuto. Equipado con elaborador que permite un sistema de visualización con display alfa-numérico, parte trasera iluminada. 50 espesores de perfil que pueden memorizarse y activarse para compensar las diferencias de corte a 45°. Función de calculadora en cualquier momento del trabajo. Posibilidad de realizar posicionamientos substrayendo sumando o dividiendo valores a la cota programada. Memorización de 50 tipos de 2 variables (H-L) y memorización de 99 fórmulas de corte. Introducción por medio del teclado de una lista de corte de 50 líneas que se ejecutan, por orden, pulsando una tecla. Posibilidad de programa de trabajo del ciclo paso-paso.



QUOTA LX



QUOTA CX


QUOTA BASE




PORTER

QUOTA - PORTER

QUOTA - PORTER


 Rulliera applicabile alle troncatrici monotesta per l'appoggio e lo scorrimento delle barre al piano di taglio.


 Zuführrollenbahn geeignet für alle Einkopfsägen, zur Profilaufgabe und Zuführung an die Schnittstelle.

CARATTERISTICHE TECNICHE
 - Struttura in estruso di alluminio e lamiera stampata
 - Rulli in PVC

TECHNISCHE DATEN
 - Struktur: aus gezogenen Aluminium-Profilen und formgepressten Bleche
 - Rollen: aus PVC




 Unload roller-unit for one-head cutting-off-machines to support and run the bars on the cutting-surface.

 Via de rodillos aplicable a las cortadoras monocabeza para el apoyo el deslizamiento de las barras en el plano de corte.

TECHNICAL FEATURES
 - Structure made of aluminium and stamped plate
 - PVC-rolls

CARACTERISTICAS TÉCNICAS
 - Estructura de aluminio extruso y chapa estampada
 - Rodillos de PVC

 Rouleaux de chargement applicables à toutes les tronçonneuses monotête pour l'appui et le glissement des profils sur le plan de coupe.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES
 - Structure en extrudé d'aluminium et tôle façonnée
 - Rouleaux en PVC



MODELLO MODEL	LUNGHEZZA LENGTH	ALTEZZA HEIGHT	PESO WEIGHT
QUOTA BASE	3.540 mm	845 ÷ 1.060 mm	40 kg
	4.740 mm	845 ÷ 1.060 mm	68 kg
	6.540 mm	845 ÷ 1.060 mm	85 kg
QUOTA LX	3.540 mm	845 ÷ 1.060 mm	50 kg
	4.740 mm	845 ÷ 1.060 mm	73 kg
	6.540 mm	845 ÷ 1.060 mm	110 kg
QUOTA VX	3.540 mm	845 ÷ 1.060 mm	58 kg
	4.740 mm	845 ÷ 1.060 mm	81 kg
	6.540 mm	845 ÷ 1.060 mm	118 kg
QUOTA CX	3.600 mm	845 ÷ 1.060 mm	128 kg
	4.800 mm	845 ÷ 1.060 mm	168 kg
	6.660 mm	845 ÷ 1.060 mm	224 kg
PORTER	3.000 mm	845 ÷ 1.060 mm	38 kg
	4.200 mm	845 ÷ 1.060 mm	65 kg

• Le misure e i pesi sono approssimativi. La Ditta si riserva di apportare modifiche e modifiche senza preavviso. • Weights and sizes can be changed at any time without notice.
 • Las medidas y los pesos son aproximados. La Empresa se reserva el derecho de efectuar modificaciones sin ningún aviso previo.

MOD. 1001.06/09 ADM/III

Rulliere
 Roller-units
 Rouleaux
 Zuführrollenbahnen
 Rodillos



COMALL INTERNATIONAL S.r.l. - Via Salimbene da Parma, 4/C - 42124 Reggio Emilia - ITALY
 Tel. 0522 549111 - Fax 0522 549115 - www.comall.it - infocomall@comall.it

